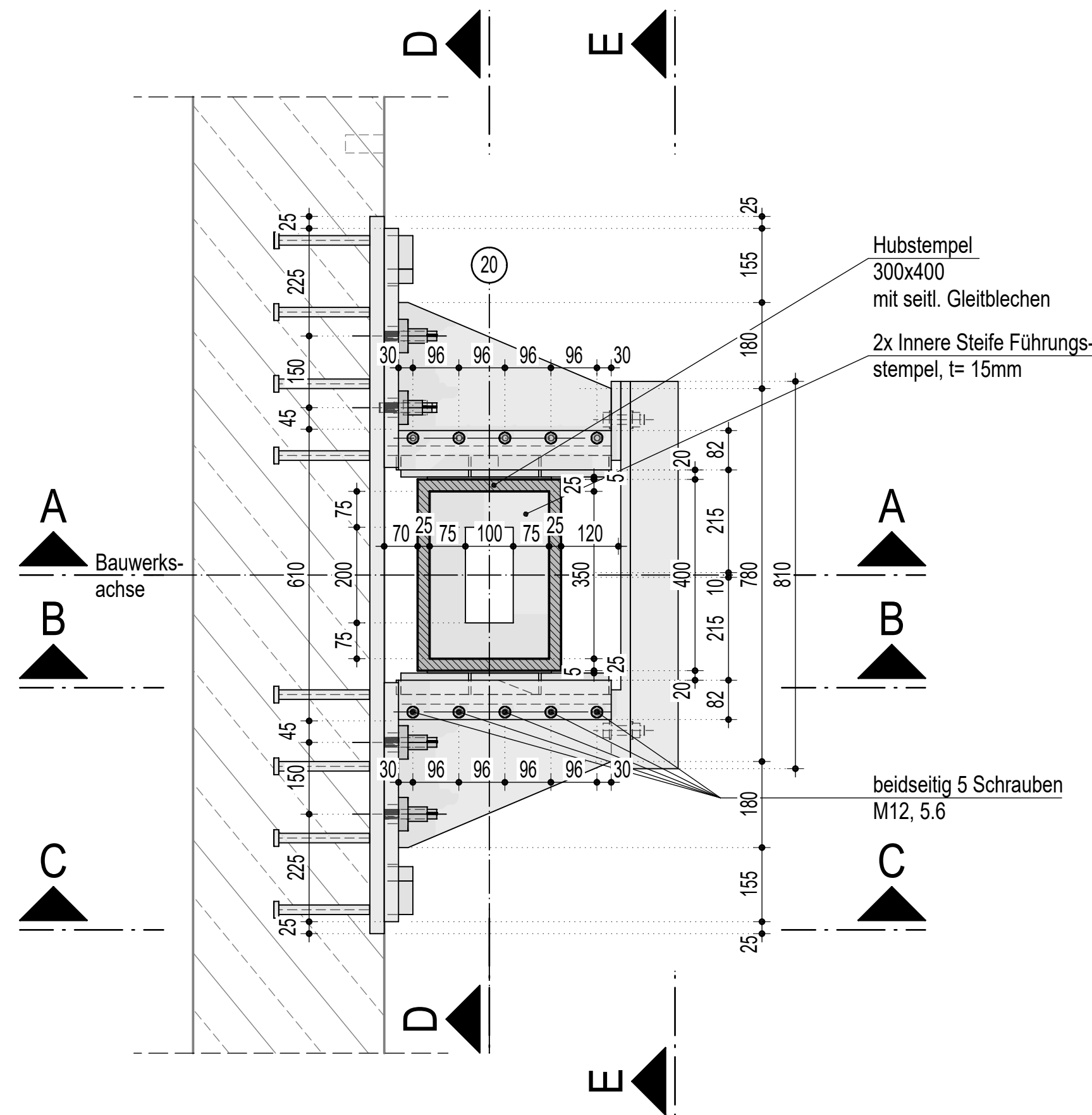
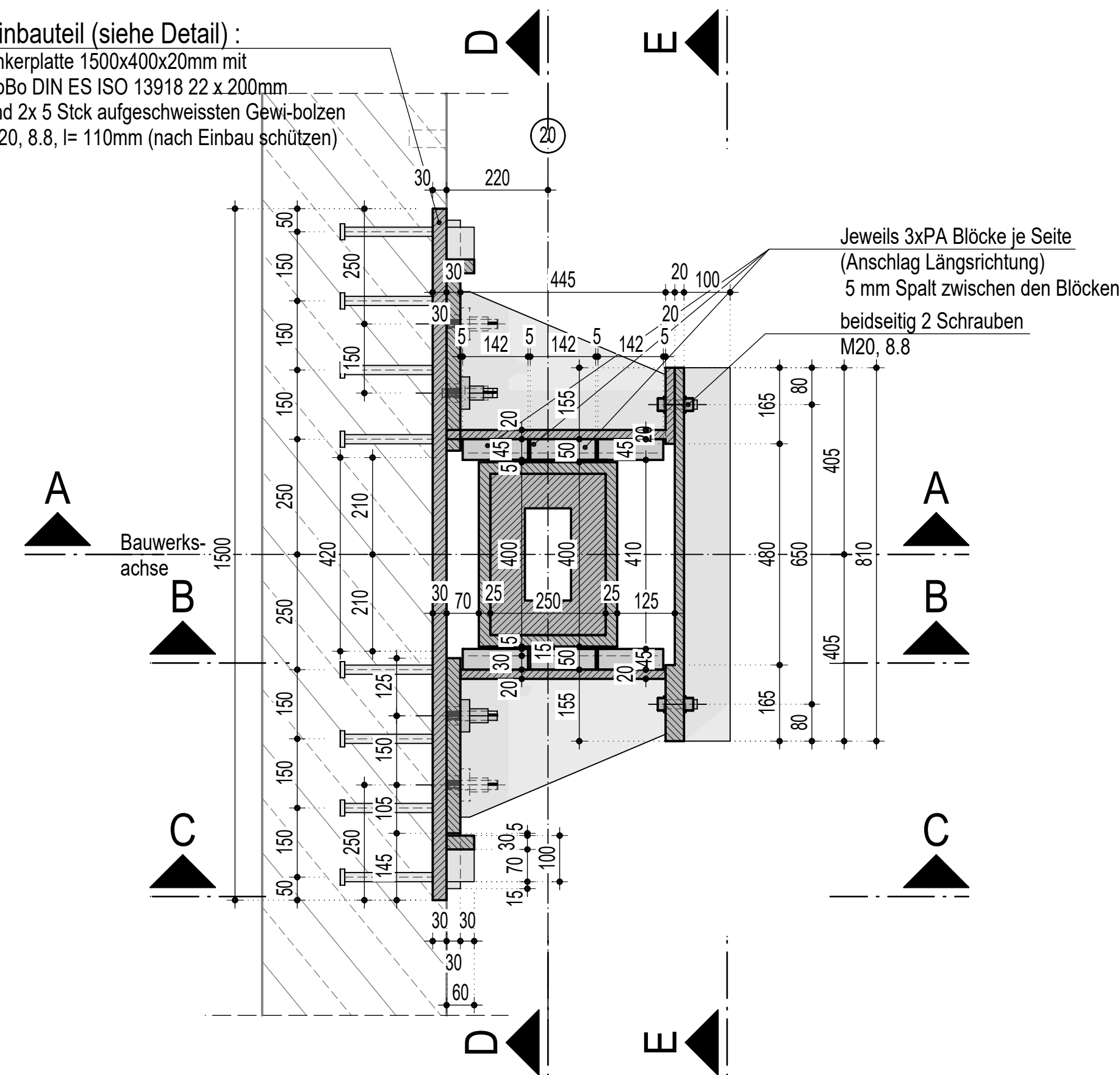


Stahlbau - Hubtechnik Details Achse 20

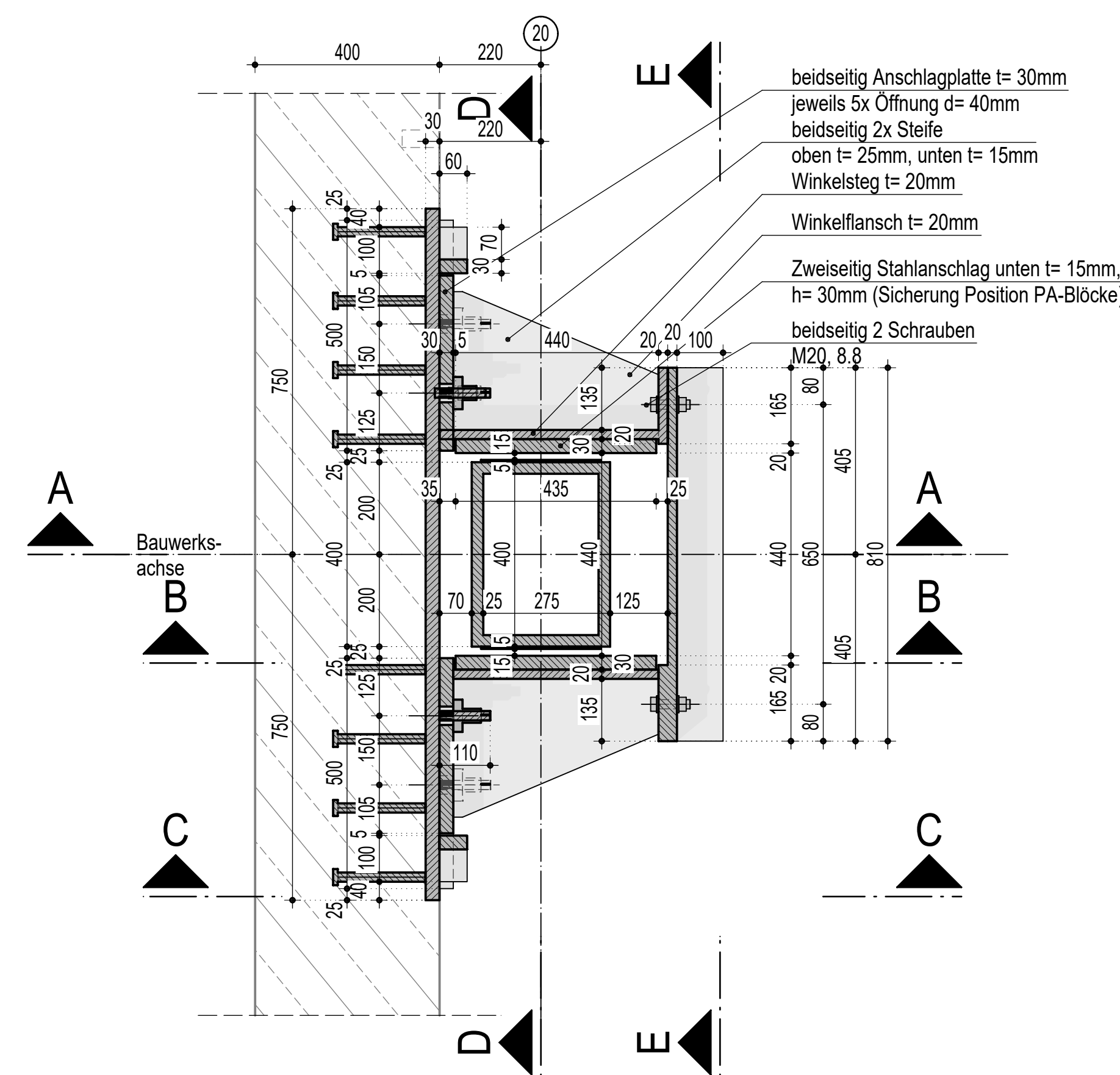
HORIZONTALSCHNITT F - F M.1:10



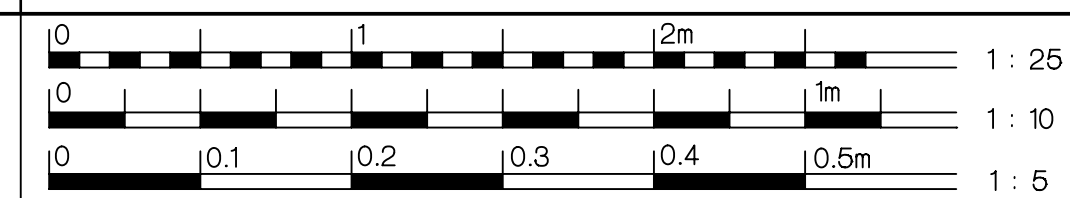
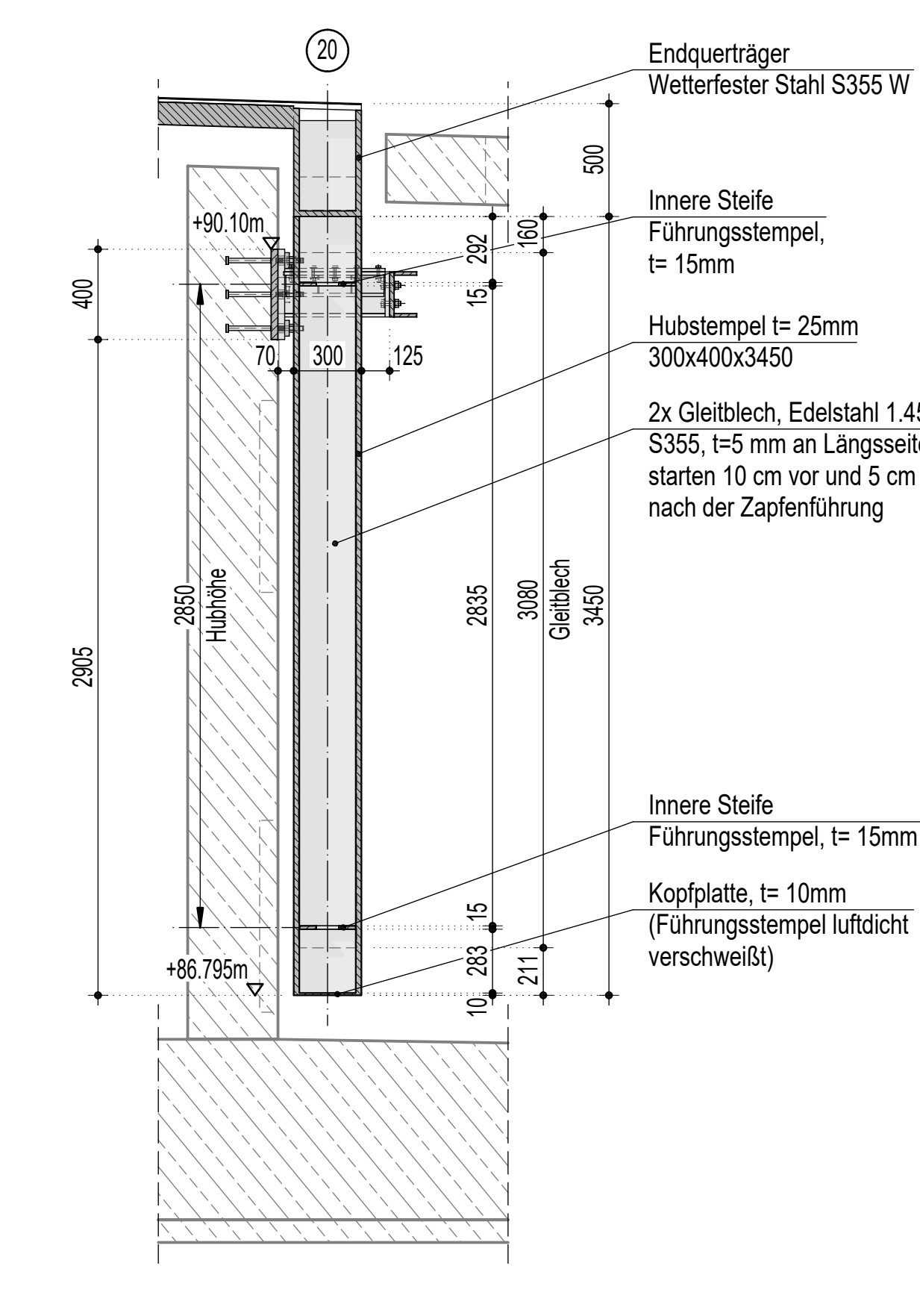
HORIZONTALSCHNITT G - G M.1:10



HORIZONTALSCHNITT H - H M.1:10



LÄNGSSCHNITT A - A M.1:25



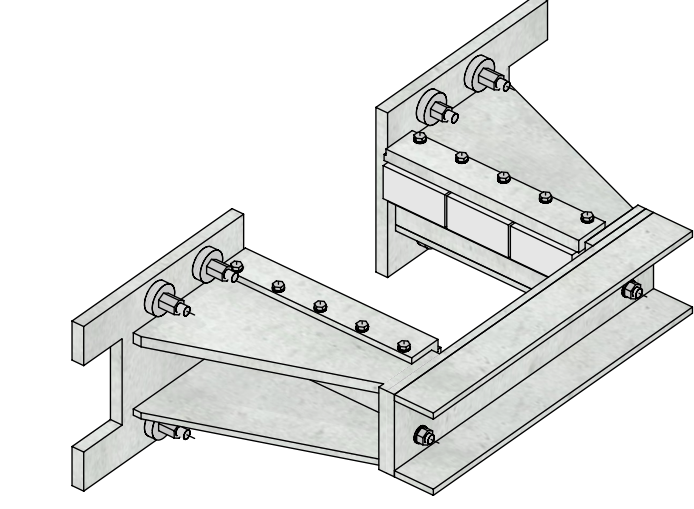
Herstellung nach:	<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN 1090-2	<input type="checkbox"/> DIN 918 005	<input type="checkbox"/> DIN 18800-7
Ausführungsklasse:	<input checked="" type="checkbox"/> EXC2 x EXC3 - EXC4	<input type="checkbox"/> EXC3DB	<input type="checkbox"/> Klasse E
Fertigungstoleranzen nach:			
<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN 1090-2 Anhang B.2	<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 13920		
Toleranzklasse:	<input type="checkbox"/> 1 x 2	Länge und Winkelmaße: Tabelle 1	Klasse: <input type="checkbox"/> A; <input type="checkbox"/> B; <input type="checkbox"/> C
Schweißnahtbewertungsgruppe	<input type="checkbox"/> 1 x 2	Geradeheit, Ebenheit und Parallelität: Tabelle 3	Klasse: <input type="checkbox"/> E; <input type="checkbox"/> F; <input type="checkbox"/> G
nach DIN EN ISO 5817		Werkstatt:	Montage:
		<input type="checkbox"/> AB; <input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> AB; <input type="checkbox"/> C

Allgemeine Fertigungsanweisungen:
Alle Bauteile sind aus korrosionsschutz Gründen umlaufend zu verschweißen!
Schweißnähte ohne Angabe der Schweißnahtstärke sind als Vollnähte auszuführen.
Abnahmeprüfzeugnisse der verwendeten Materialien: 3.2 nach DIN EN 10204

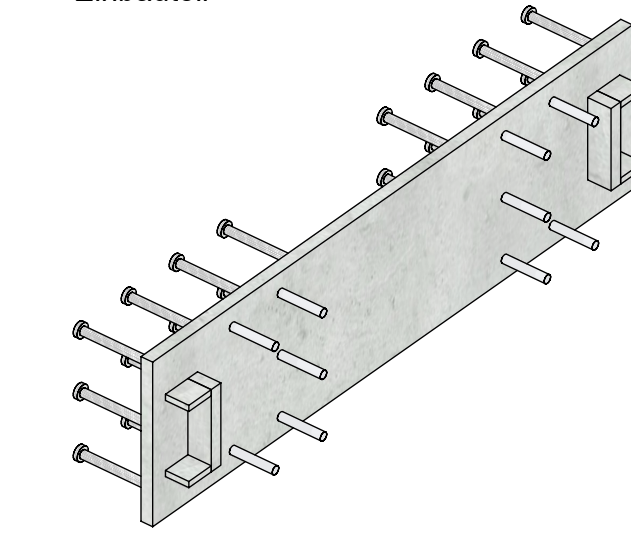
Materialangaben:
Hohlkasten S355 J2+N
Gleitbleche Edelstahl 1.4571, S355
Einbauteil S355 J2+N
Schrauben Anschlag M12, 5.6, DIN 9390
Schrauben Festhaltungsplatte oben M20, 8.8, DIN EN 14399-3
Gewindebolzen M20, 8.8 DIN EN ISO 13918
Kopfbolzen S235 + C470, DIN EN ISO 13918

Angaben zur Vorspannung:
Schrauben M20 8.8:
Vorspannkraft F_{p,C} = 120 kN
Gewindebolzen M20 8.8:
Vorspannkraft F_{p,C} = 120 kN
Schrauben M12 5.6:
Vorspannkraft F_{p,C} = 25 kN
Die Vorspannkraft ist durch ein geeignetes Verfahren
nach EN 1090-2, Kap. 8.5 aufzubringen

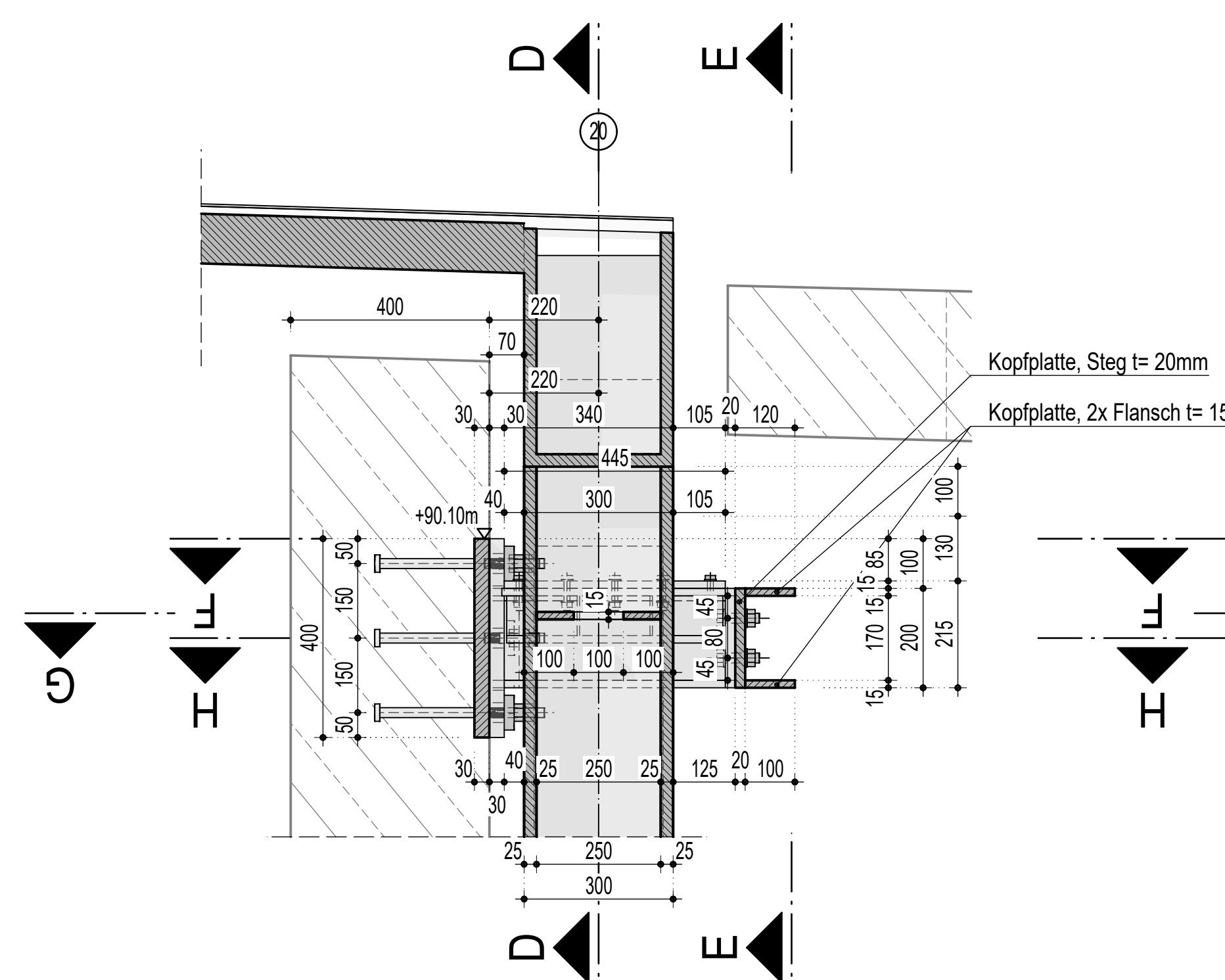
ISOMETRIE o.M.
Anbauteile



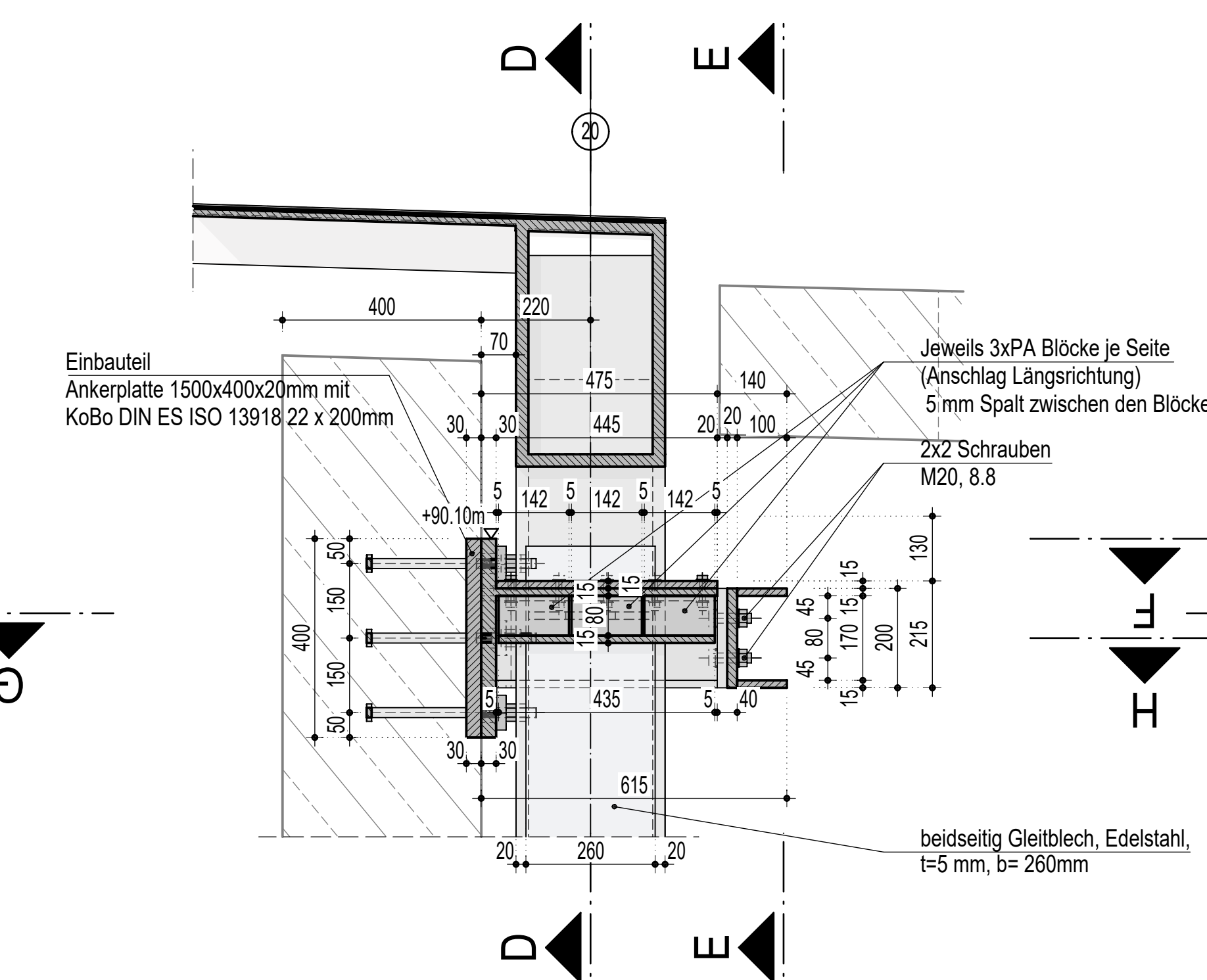
ISOMETRIE o.M.
Einbauteil



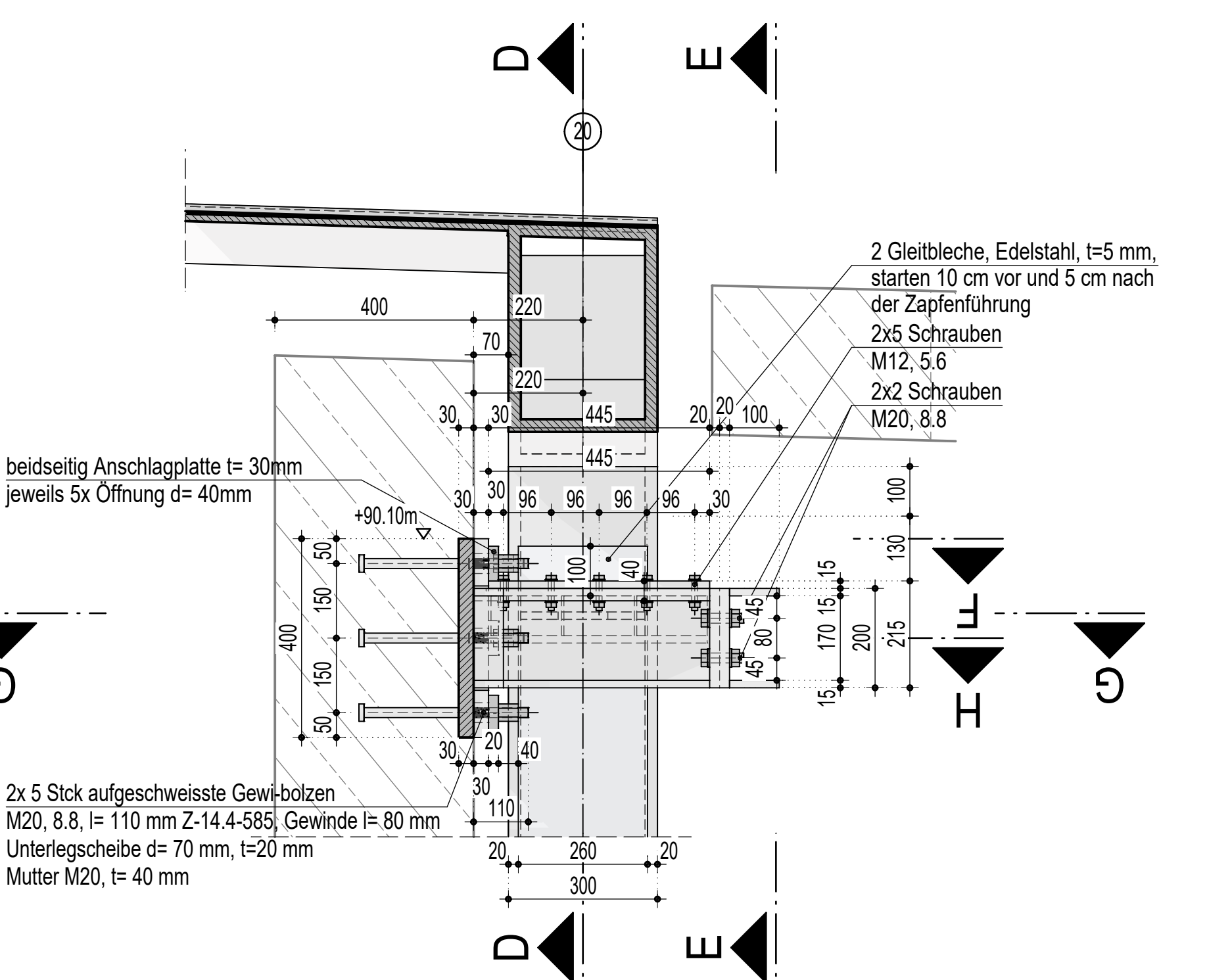
LÄNGSSCHNITT A - A M.1:10



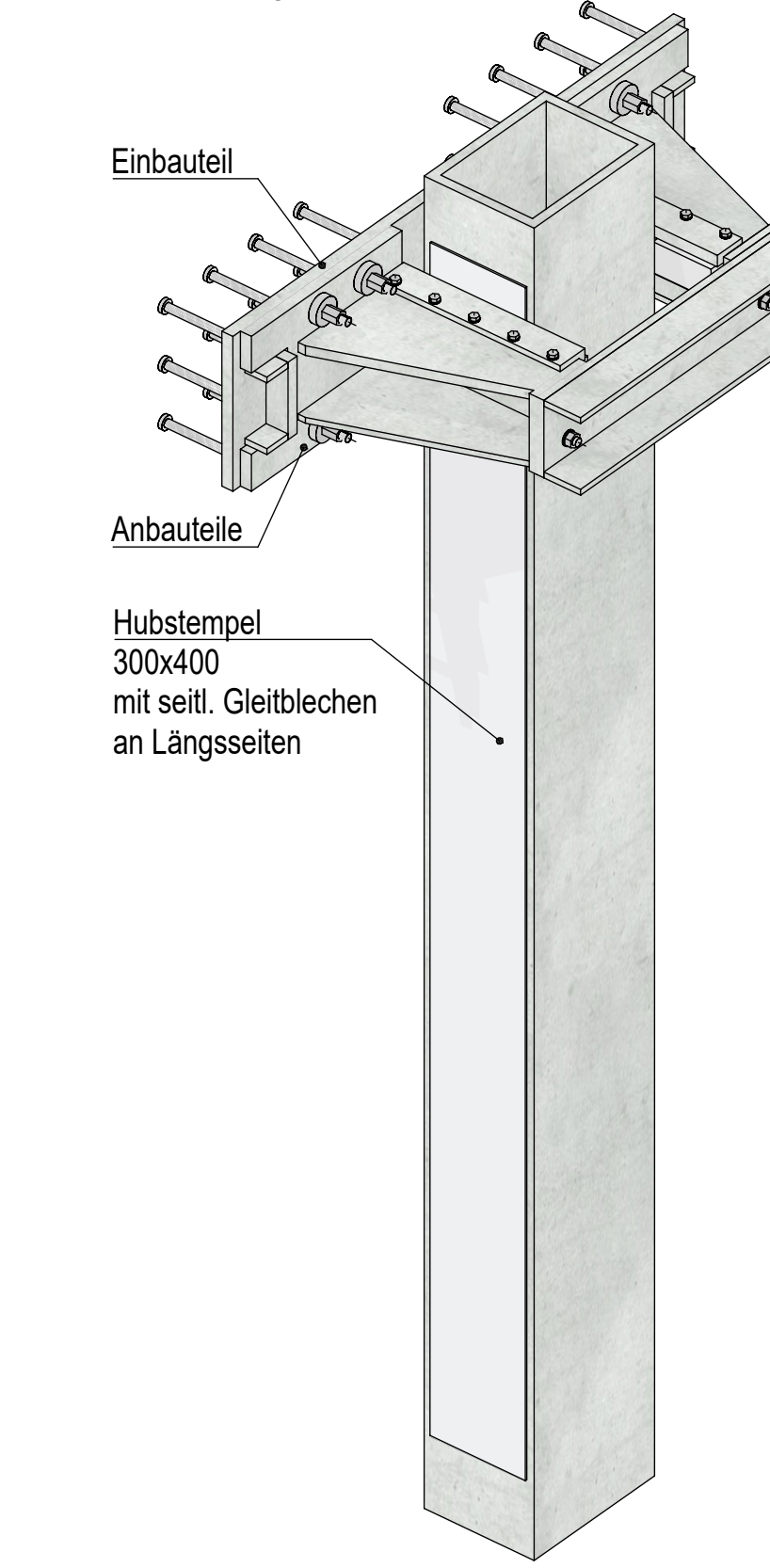
LÄNGSSCHNITT B - B M.1:10



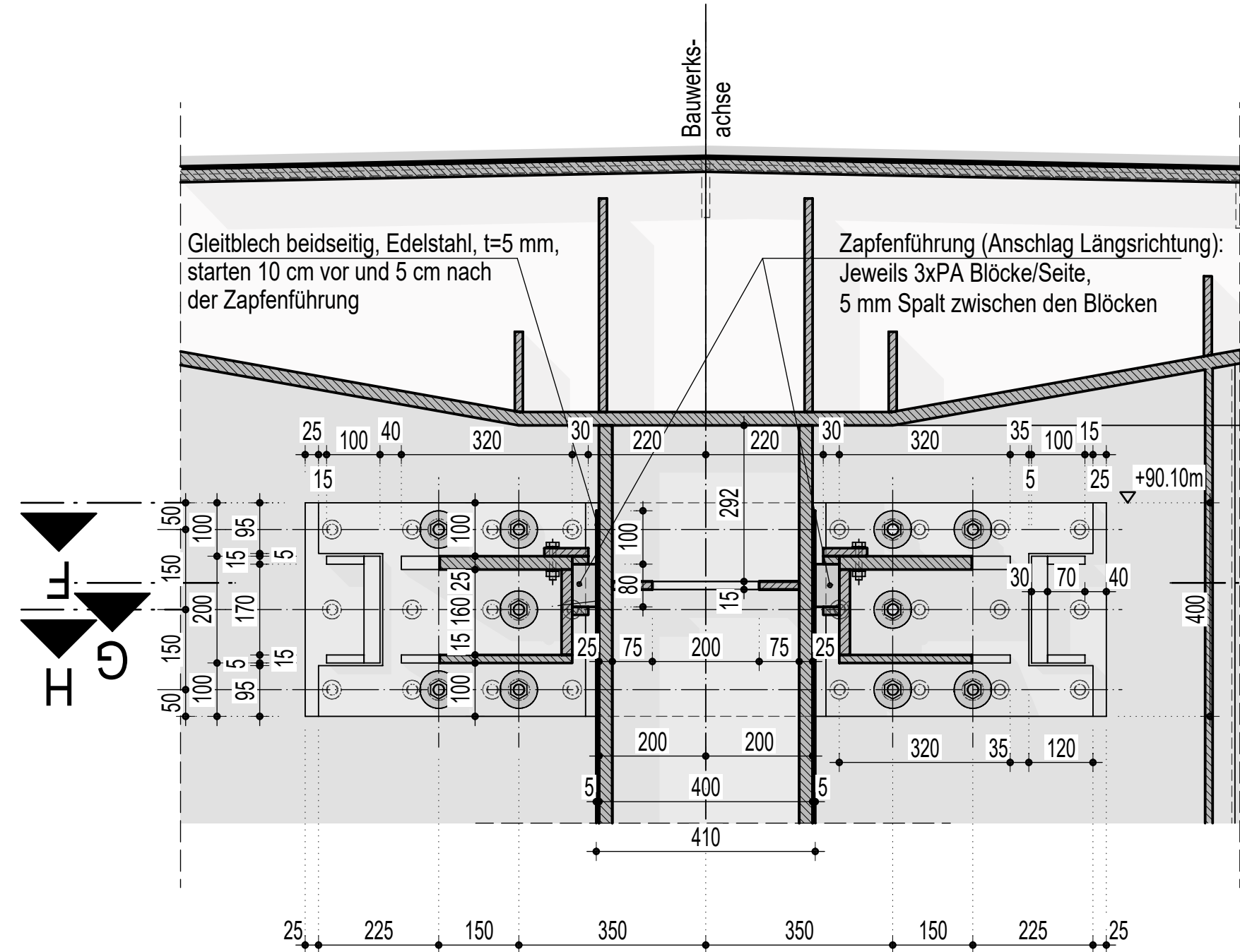
LÄNGSSCHNITT C - C M.1:10



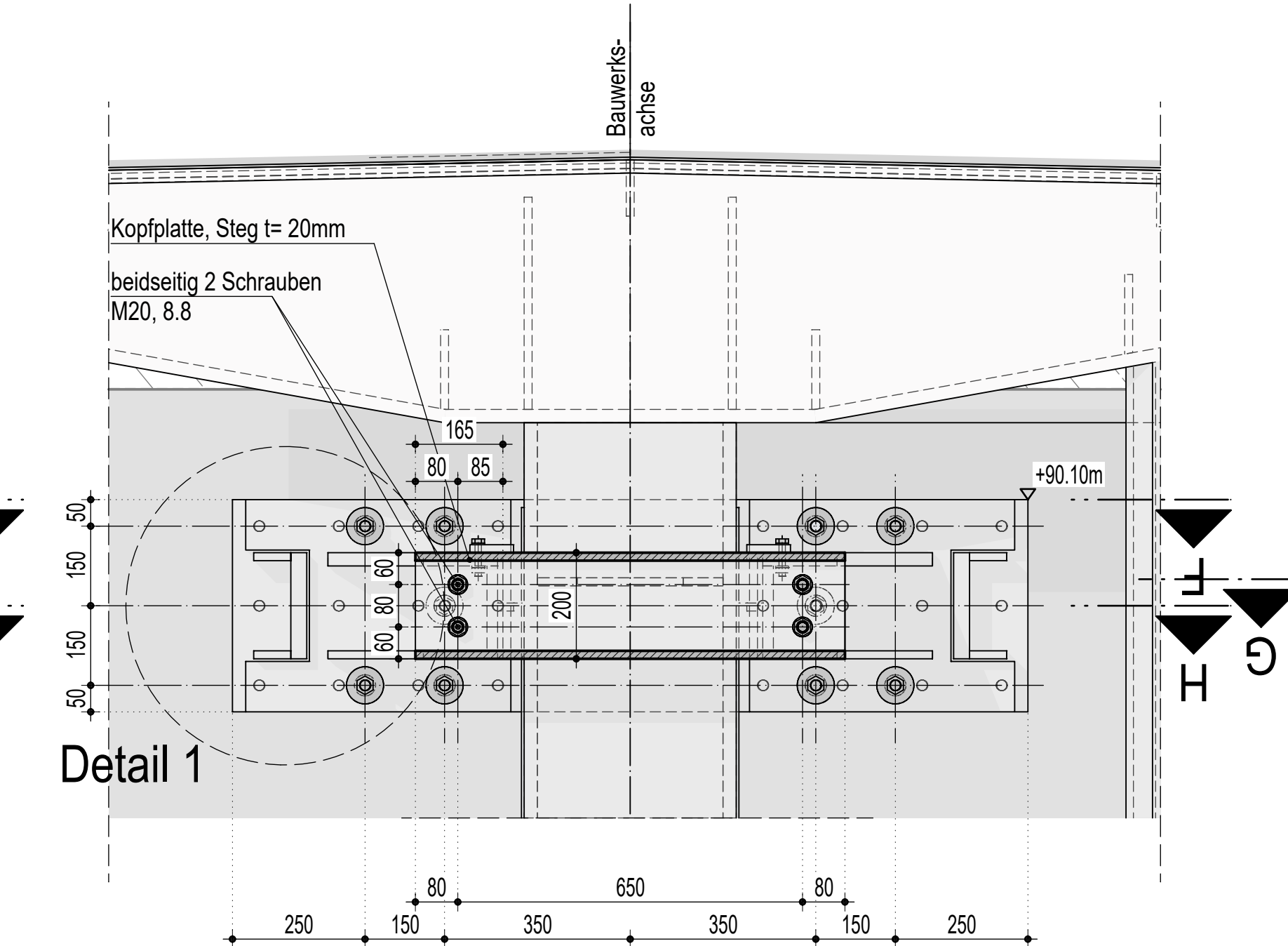
ISOMETRIE o.M.
Hubzapfenführung



QUERSCHNITT D - D M.1:10

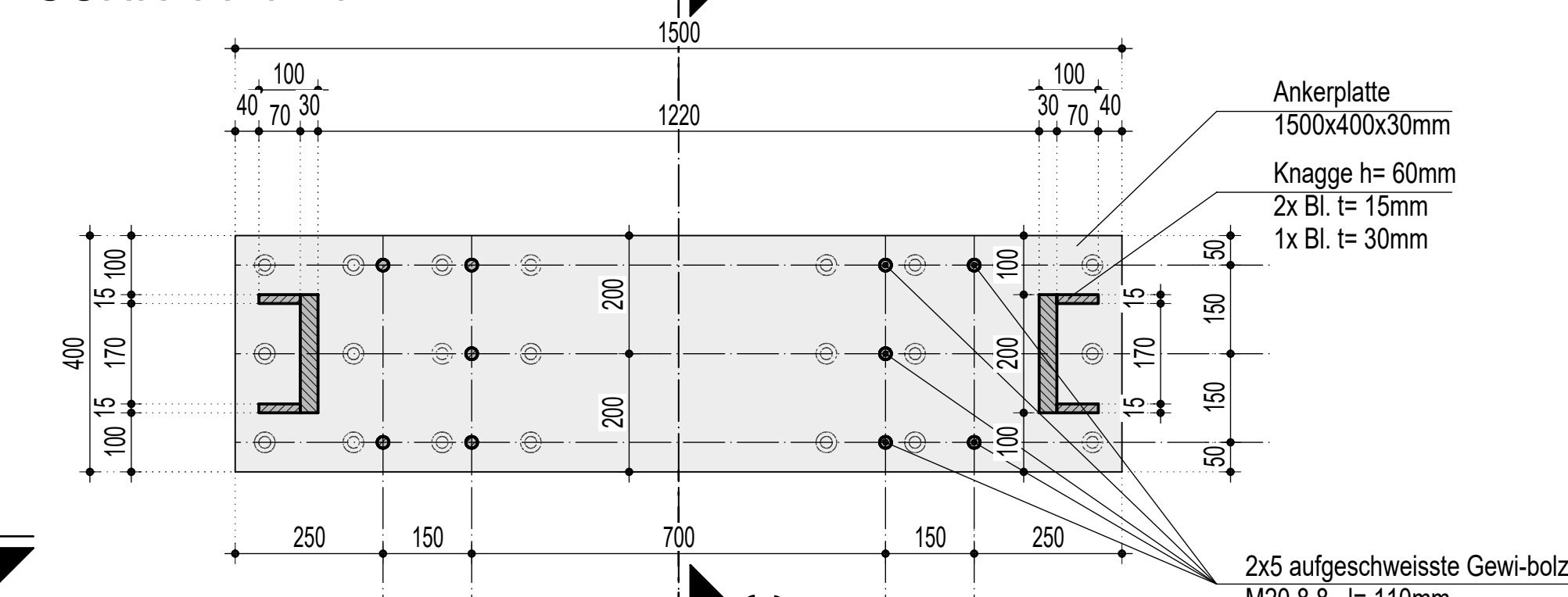


QUERSCHNITT E - E M.1:10

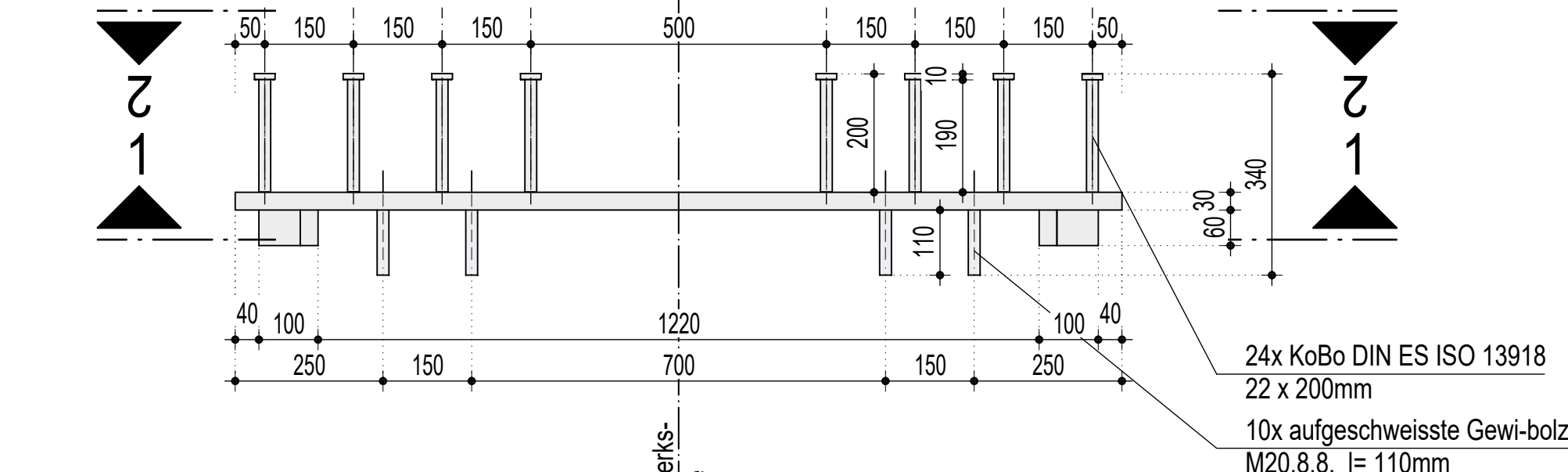


EINBAUTEIL HUBZAPFENFÜHRUNG M.1:10
1x Herstellen

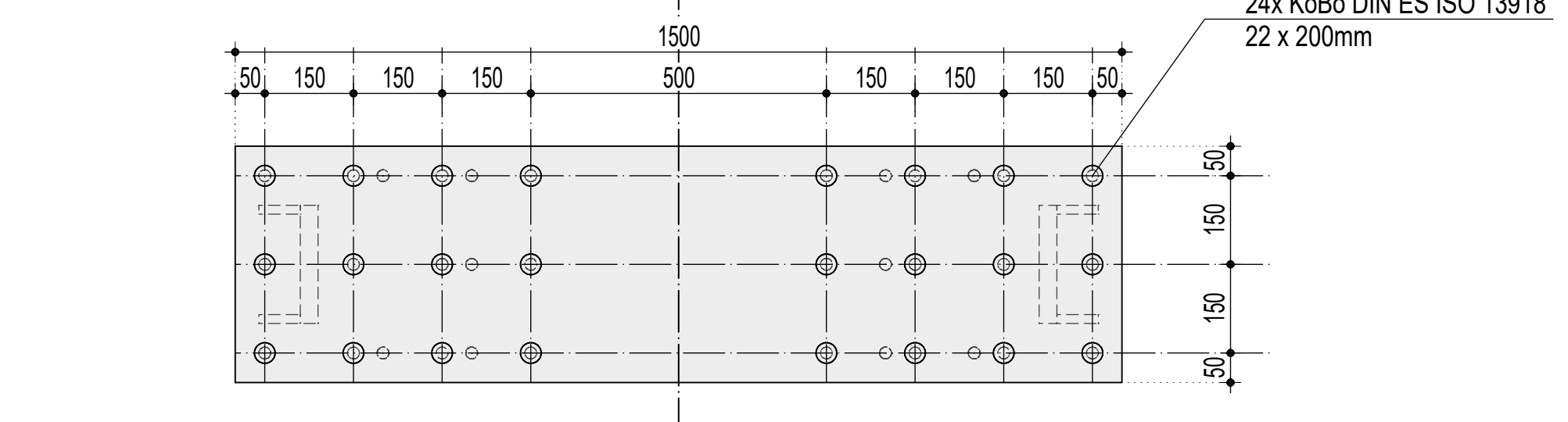
SCHNITT 1 - 1



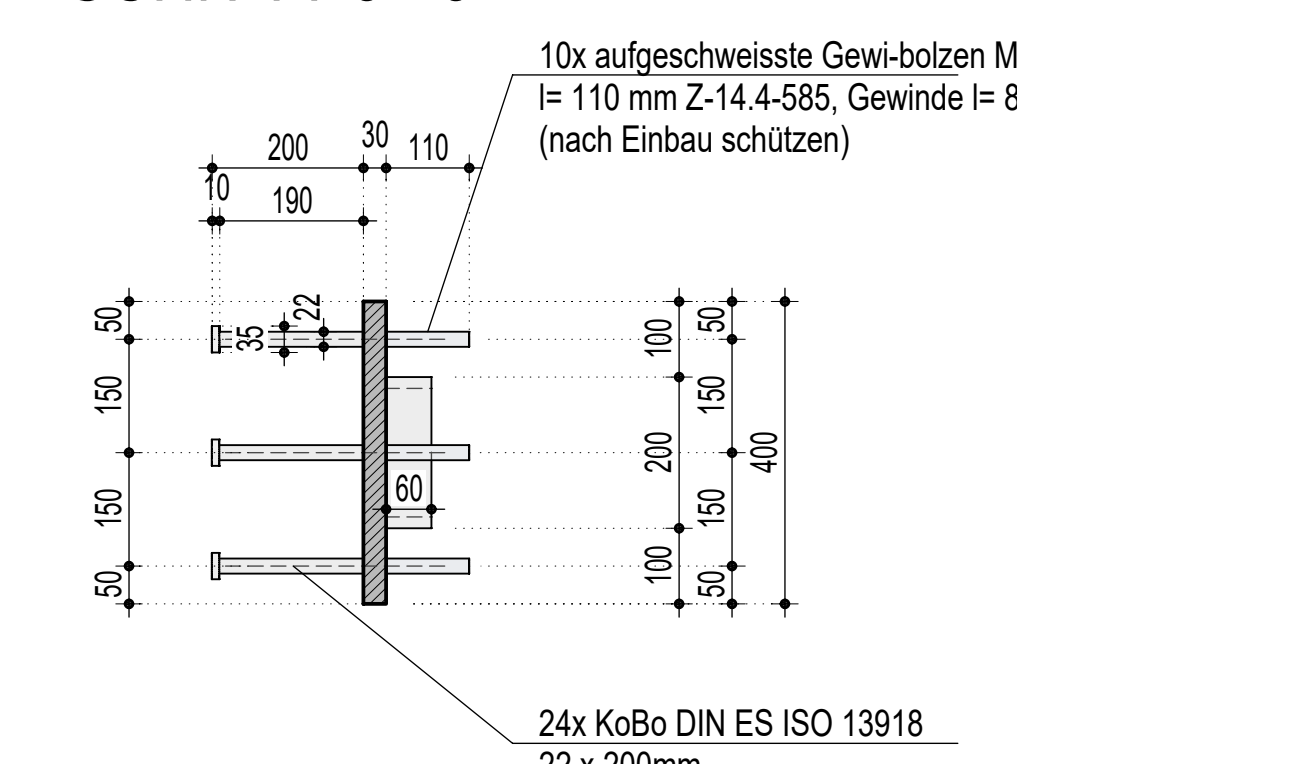
DRAUFSICHT



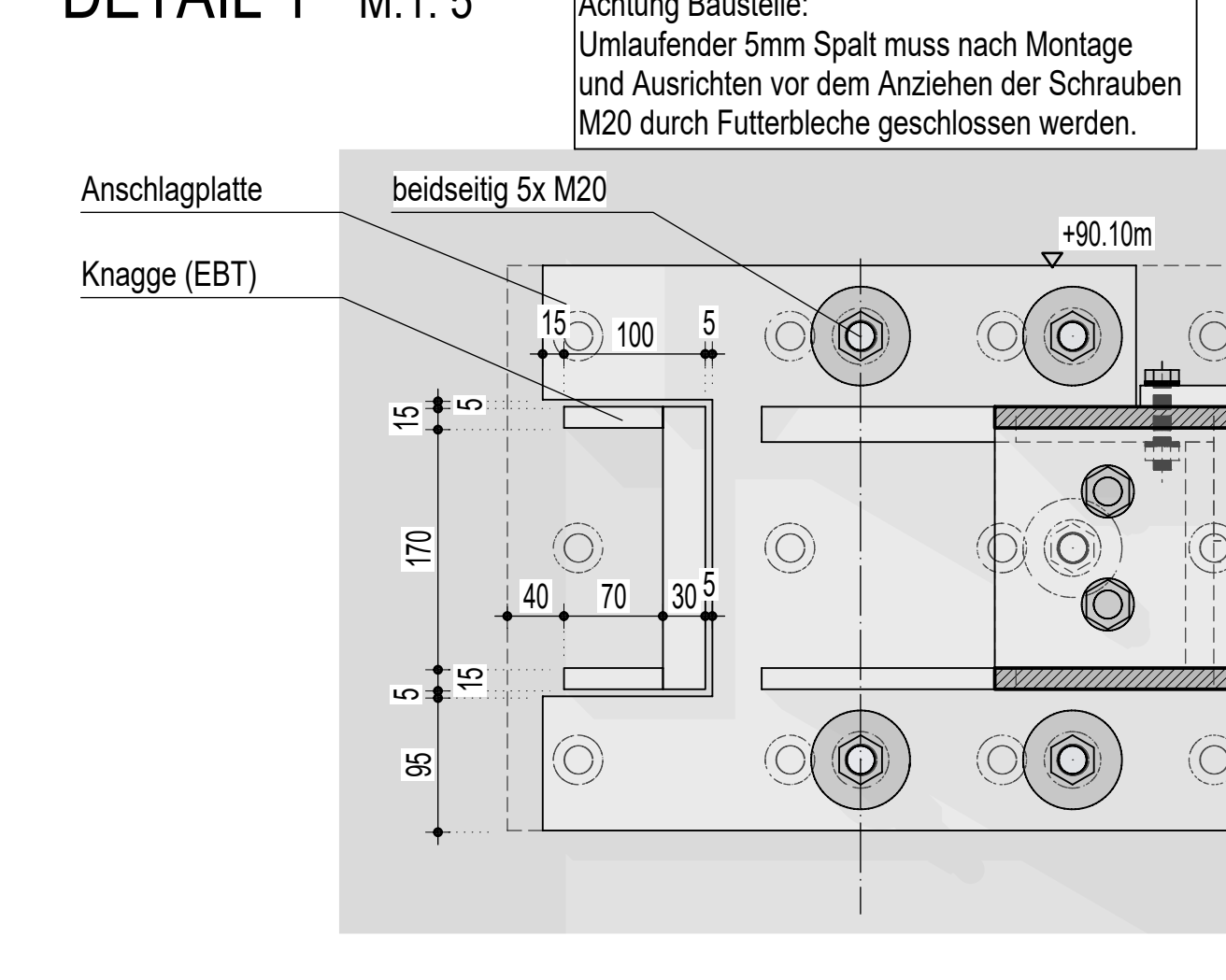
SCHNITT 2 - 2



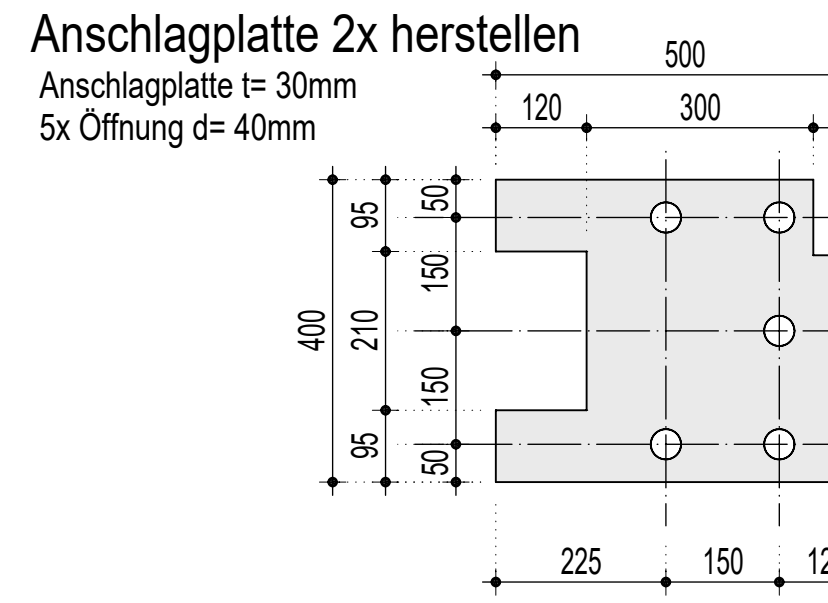
SCHNITT 3 - 3



DETAIL 1 M.1:5



DETAIL M.1:10
Anschlagplatte 2x herstellen



Plan gilt nur für die Ausschreibung !

Endgültige Abmessungen nach statischen, konstruktiven
und wirtschaftlichen Erfordernissen

Lagesystem: ETRS89/UTM | Höhensystem: DHHN2016

Genehmigungsplanung

Verfasser:
sbp
Beratende Ingenieure
im Bauwesen
Schleich
bergmann partner
Schwabenstraße 43
70197 Stuttgart
Telefon +49 711 648 71-0

im Auftrag der:
Aufbau- und Entwicklungsgesellschaft
Bad Neuenahr-Ahrweiler mbH

Änderung / Ergänzung	Datum	Gec	Index

Bauherr:
Stadt Bad Neuenahr-Ahrweiler

Maßnahmen-Nr. 6025

Standort: 12
Arbeitsplan: 17
Projekt-Nr.: 04576

Bauwerk:
Casinobrücke

Bauherr:
BAD NEUENAH
AHRWEILER

Datum: Zeichen
02.04.26 100

Gec: 02.04.26 jac
Dscr: 02.04.26 sch

Bauwerksnummer:
6025 BR0113

Plan:
Stahlbau
Hubtechnik Details Achse 20

Plan-Nr.: Index
AP_432 P01

Maßstab: 1:25, 1:10, 1:5

Genehmigt: Bad Neuenahr-Ahrweiler, den
Aufbau- und Entwicklungsgesellschaft
Bad Neuenahr-Ahrweiler mbH